⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-141482

@int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

63公開 昭和62年(1987)6月24日

F 25 D 21/02

8113-3L

審査請求 未請求 発明の数 2 (全9頁)

❷発明の名称

冷凍・冷蔵オープンショーケースの着霜監視方法およびその装置

②特 願 昭60-282436

②出 願 昭60(1985)12月16日

切発 明 者 瀧

信 夫

大阪市東区平野町2-34-3 株式会社ジャパンメンテナ

ソス内

⑪出 顋 人 株式会社 ジャパンメ

大阪市東区平野町 2 - 34-3

ンテナンス

明相整

1. 発明の名称

☆读・冷臓オープンショーケースの着霜監視方 法およびその装置

2. 特許請求の範囲

(1) 冷却器温度および吹出冷気温度を検出し、 冷却器温度と吹出冷気温度の温度差を演算して上 記温度差が所定値よりも大きいか否かにより冷却 器への着環景が所定量を上回るか否かを判別し、 冷却器への着霜量が所定量を上回ると判別された 場合に冷却器の除霜を開始させる除霜指令を出力 することを特徴とする、冷凍・冷臓オープンショ ーケースの着霜監視方法。

② 帝知器温度を検出し、その帝知器温度に対応する電気信号を出力する帝却器温度センテと、吹出帝気温度を検出し、その吹出帝気温度に対応する電気信号を出力する吹出帝気温度センサと、帝却器温度と吹出帝気温度の温度差を演算する温度洗減算体と、演算された温度差が所定値よりも大きいか否かにより帝却器への若霜最が所定策を

1

上回るか否しを判別し、その若霜量が所定値を上 回ると判別されたときに除霜を開始させる除霜指 令を出力する着霜判別手段を設けたことを特徴と する帝旗・帝蔵オープンショーケースの着路監視 装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、冷凍・冷蔵オープンショーケースの 冷却器への着霜監視方法およびその装置に関する ものである。

(従来技術)

冷凍・冷蔵オープンショーケースにおいては、 冷却器への着霜が所定量以上になると冷却効率が 低下するので、所定時間ごとに冷却器の除霜を実 行し、冷却器の冷却効率が一定以上低下しないよ うにするのが遺倒である。

この冷却器の除露は過常タイマーを用いて、第 8 図に示すように、例えば3~4時間といった一 定の期間を置いて実行される(定時除霜方式)。 冷却器の除霜を実行するときには冷却器がヒータ 等によって米点以上に加熱されるのが選例であり、この加熱により冷却器に蓄積された熱が験器直後に冷気に伝達され、更に貯蔵室に送られ、この無によって貯蔵物の品質が悪化することが知られている。従って、貯蔵物の品質悪化を防止する上で除豬の頻度をできるだけ少なくすることが好ましい。

しかしながら、通常、除霜の周期は、冷気に混入する認気等によって早期に着霜量が所定量まで成長することを考慮に入れて最も着霜が多い場合にその着霜量が所定量以下になるように設定されるので、冷却器への着霜量が所定量に達しないうちに除霜が実行されることになり、除霜の類度が高く、貯蔵物の品質悪化の防止と言う観点では不利である。

貯蔵物の品質悪化の助止と言う観点からは、冷 抑器の実際の着霜質を検出して、その着霜量が所 定量に達したときに除器を実行することが最も好 ましい。

しかしながら、冷却器への若霜量を検出し、実

3

は外気の温度変化によって変化する。例えば第8 図に示すように、外気温度Tcが高くなると、冷 気温度Tbも高くなり、冷却器への着霜量が所定 量に速していなくとも除霜が実行され、貯蔵物の 品質低下が生じ易くなるといった問題がある。また、外気温度Tcが低くなると着霜量が所定量以 上に成長しているにもかかわらず冷気温度Tbが 所定値よりも低くなり、誅罪が実行されずに該置 されて、冷却効率が所定値以上に悪くなることが ある。

(問題点を解消するためお手段)

本発明は上記の事情を考慮してなされたものであって、冷却器の冷却効率を所定値よりも低下させることなく、験霜の周期をできるだけ長くして貯蔵品の品質の悪化が生じにくくなるようにした冷凍・冷酸オープンショーケースの冷却器への着錯監視方法およびその装置を提供することを目的とするものである。

このような目的を達成するために、本発明に係る冷康・冷康オープンショーケースの冷却器への

機に着霜量が所定量まで成長したときに触霜を開始するという冷凍・冷蔵オープンショーケースの 制御方法およびその装置は来だにない。

そこで、冷蔵取の自動駐籍装置のように、冷気 の温度を検出し、冷気の温度が所定の除露基準温 度を上回るときに審請量が所定量まで成長したと みなして破器を開始することが考えられる。

(発明が解決しようとする問題点)

このような方法は冷域中のように外気の影響がほとんど無視できる場合には有効であるが、冷気である。外気の変が、冷気でして、外気の変が、冷気では、冷気ではない、冷気ではない。なられば、冷気の温度が所定値を上回るときでも着類量が所定値を下回している。ないでは、冷気の温度が所定がある。ないに季節によって18~27での範囲で変動しており、所定の着無に対応する冷気温度

4

着霧監視方法では、冷却器温度および吹出冷気温度を検出し、冷却器温度と吹出冷気温度の温度整 を演算して上記温度差が所定値よりも大きいか否 かにより冷却器への着霜量が所定量を上回るか否 かを判別し、冷却器への着霜量が所定量を上回る と判別された場合に冷却器の除器を開始させる除 霜報令が出力される。

冷却器温度と吹出冷気温度の温度差は外気温度 に関係なく、冷却器から冷気への伝熱効率、すな わち、冷却効率の低下量に比例して増大する。後 って、その温度差は若霜量に比例して増大し、所 定値を上回るか否かを判別することにより若霜量 が所定値を上回るか否かを正確に判別できる。

また、本発明に係る冷凍・冷酸オープンショーケースの冷却器への着錯監視装置は、上記本発明に係る冷凍・冷蔵オープンショーケースの冷却器への着需監視方法を実行して所期の目的を達成するために、冷却器温度を検出し、その冷却器温度に対応する電気信号を出力する冷却器温度センサと、吹出冷気温度を検出し、その吹出冷気温度に

対応する電気信号を出力する吹出冷気温度センサ と、冷却器温度と吹出冷気温度の温度差を演算す る温度差演算部と、演算された温度差が所定値よ りも大きいか否かにより冷却器への着霜量が所定 量を上回るか否かを判別し、その着霜量が所定値 を上回ると判別されたときに除霜を開始させる除 霜指令を出力する着霜判別手段を設けたことを特 散とするものである。

(実施例)

以下、本発明の一実施例を第1図ないし第3図 に基づいて説明する。

第2図は冷凍オープンショーケースの制御回路の要部のブロック図であり、この制御回路1は図示しない冷却器への着結量が所定量を上回るか否かを判別する着霜監視回路2とその判別結果に基づいて、着點量が所定量以下の場合に貯蔵室の温度が所定の冷凍温度範囲になるように冷凍サイクル中の機械(コンプレッサ、これを駆動するモータ、冷煤配管中のバルブ等)の動作を制御する設度顕動創御部3と冷却器の除露作業を制御する除

7

最大温度差下***に対応する基準電圧信号 S***を出 力する基準電圧発生回路 9 と、この基準電圧信号 S***を正相入力論に入力し、温度差資算部 7 の出 力 S***を負相入力講に入力する比較回路 1 0 と、 この比較回路 1 0 の出力端に接続された正常運転 指令出力ポート 1 1 およびインパータ 1 2 を介し て上記比較回路 1 0 の出力端に接続された除精指 令出力ポート 1 3 を有している。

上記の構成において、冷却器温度センサ5によって検出された冷却器温度である気温度センサ6によって検出された吹出冷気温度である。 が温度差演算部7で算出され、比較回路10の負相入力端に入力される。この演算された温度差で。が基準電圧発生回路9によって設定された最大温度数であり、高値信号である正常運転指令出力ポート11を介して温度調節制御部3に出力される。その結果、この温度調節制御部3によって貯蔵室の温度が所定の冷凍温度範囲になるように冷凍サイクルの機械の動

舞制都部4とを有している。

上記着霜監視回路2は、第1図に示すように、 冷却器温度Taを検出し、その冷却器温度Taに 対応する質気は分からなる冷却異過度は長らった 出力する冷却器温度センサ5と、冷気路から貯蔵 窒に吹き出す冷気の進度、すなわち、吹出冷気温 度丁りを検出し、その吹出冷気温度丁りに対応す る電気信号からなる吹出冷気温度Sbを出力する 吹出冷気温度センサ6と、冷却器温度Taと吹出 特気温度Tbの温度差T。を演算し、この温度差 T。に対応する温度差信号S。を出力する温度差 複算部でと、上記温度差で。が所定値よりも大き いか否かにより冷却器への若精量が所定量を上回 るか否かを判別し、その希腊冊が所定併以下の場 合には温度調節制御部3にその作動を指令する正 常運転指令Sェを出力し、その着霜量が所定値を 上回ると判別された場合に除霜朝御部4に除霜朝 御を実行させる除精指令 Sorを出力する着精料別 館8を有している。

この着霜判別部8は第1図に示すように所定の

8

作が翻御される。演算された温度差で。が基準電 圧発生回路9によって設定された最大温度差で。R を上回れば比較回路10の出力は低値しとなり、 高値信号である設語指令S。がインバータ12お よび設語指令出力ボート」3を介して除精制額部3に よの制御は中断され、除電訓部部4によって冷却 器が除着される。除籍中は、例えば、図示しない と一夕を所定の時間にわたり作動させたり、所定 の時間にわたる外気による自然除精を実行するた めに冷却器を冷気路外に移動させたりする等の制 制が実行される。

第3 図ないし第5 図に示す本発明の他の実施例に係る制御回路は、第4 図に示すように、上記者 舞監視回路2 を含む運転状態監視部 1 4 と、温度 調節制御部3 と、除霜制御部4 と、後述する各様 の故障が検出されたときに作動させられる安全作 動質御部15 が影けられる。

上記運転状態監視部14は、第3関に示すよう
に、上記着錯監視回路2を構成する冷却器温度を

ンサ 5、吹出冷気温度センサ 6、温度差積算部 7 正常運転指令出力ポート 1 1 および除精指令出力ポート 1 3 の他に、冷気循環用のファンが停止しているときに例えば低値信号からなるファン停止信号 S 。を出力するファン故障検出部 1 6 と、温度差類域判別部 1 7、大温度差原因分析部 1 8 および小温度差原因分析部 1 9 を有する。

温度差領域判別部17は、第5回に示すように、 所定の最大温度差Tallに対応する基準電圧信号S allと所定の最小温度差Tallに対応する基準電圧信号S blackと対する基準電圧発生団路20と、上記 最大温度差Tallに対応する基準電圧信号Sallを正 相入力域に入力し、演算された温度差Tallに対応 する電圧信号よりなる温度差信号Sallを負相入力 確に入力する比較回路10と、温度差信号Sallを対応 正相入力域に入力し、上記最小温度差Tallに対応 する基準電圧信号Sallを負相入力域に入力する比較回路10、21の出力を入力 数回路21と同比較回路10、21の出力を入力 するアンドゲート回路22を行している。このア ンドゲート回路22の出力は正常運転指令出

1 1

度下 b min に対応する基準信号 S b min を出力する基準信号 S b min を出力する基準信号 S b min を食相(人力 min の min の

ファン故障校出信号出力ポート28から出力されるファン故障校出信号、ガス網れ校出信号出力ポート35から出力されるガス網れ校出信号、機械放政校出信号出力ポート38から出力される機械故障校出信号出力ポート38から出力される機

ート11を介して温度調節制御部3に接続される。

上記大温度差原因分析部 1 8 は温度差額域判別 節17の一方の比較回路10の由力を反転させる インパータ12と、温度党領域判別係17の他方 の比較回路 2.1 の出力およびファン故障検出部 1 6 の出力を入力するアンドゲート回路 2 3 と、上 紀インバータ12の出力およびアンドゲート同路 23の出力を入力するアンドゲート団路 21と、 ファン故障検出部16の出力を反転させるインバ ータ25と、買インパータ12,25の山力を入 力するアンドゲート回路26と、このアンドゲー ト団路26の出力を反転させるインパータ27を 有している。また、この大温度差原因分析部18 は上記アンドゲート回路24の出力端に接続され た除霜指令出力ポート13と、インパータ27の 出力確に接続されたファン故障検出信号出力ポー ト28を有している。

上記小温度差原因分析部19は、上記温度差領域判別部17の他方の比較開路21の出力を反転させるインパータ29と、所定の改出帝気最低温

1 2

の動作は必要に応じて補々に設定することが可能 である。この場合には、例えば、各信号に対応し てファン故障、ガス語れ、機械故障をそれぞれ変 示する表示装置を作動させるとともに、ブザー、 音声、楽曲等によって被障免生を報知する福知装 置を作動させ、特に、ガス離れ、機械故障など買 物客等の安全に影響を及ばす故障が検出された場 会には、冷凍サイクル中の機械に停止、閉弁等の 安全動作をさせるように安全作動制御回路 15 が 構成されている。

次に、以上のように構成された制御装置の動作 について説明する。

冷却器への着霜量が所定値を上回っている場合(着霜モード)、束たは、ファンが故障して回転が異常に遅くなったり、停止した場合(ファン故障モード)、冷却器孤度Taと吹出冷気温度Tbの温度差T。が所定の最大温度差で、北を上間る。このような大温度差の場合には、温度差領域判別都17の一方の比較回路10の出力が低値に、他方の比較回路21の出力が高値になる。従って、

アンドゲート22の出力は低値となり、温度調節 制御部3の作励は停止される。上記大温度差原因 分析部18においては、大温度差の原因が着霜に よるときは、ファン故障検出部16の出力が高値 であるから、アンドゲート回路23の出力が高値 となり、アンドゲート回路24の入力がともに高 値となってこのアンドゲート国路23から駄霜指 令出力ポート13を介して高値信号からなる除霜 指令Surが陸舞舞御部4に出力される。ファン故 瞬検出部16の出力を反転させるインバータ25 の出力を入力するアンドゲート回路 2 5 の出力は 低値であり、ファン故障検出信号出力ポート28 の出力は高値となる。大温度差の原因がファンの 故障によるときには、ファン故障検出部16から 低値のファン停止信号S、が出力されるので、ア ンドゲート囲路23および24の出力、除霧推令 出力ポート13は低値となり、アンドゲート回路 26の出力は高値になる。その結果、ファン故障 検出信号出力ポート2.8から低値のファン故障検 出信号が出力されることになる。尚、この大温度

1 5

3 は低値になり、ファン故障検出信号出力ポート 2 8 は高値になる。また、温度差領域判別部17 の他方の比較回路21の出力が高値であるから、 上記小温度差原因分析部19の各アンドゲート回 路33,36の出力はともに低値であり、ガス漏 れ検出信号出力ポート35 および機械故障検出信 号出力ポート38 は高値となる。

冷凍サイクル中の機械故障がある場合(機械依 防モード)、または、冷却器から冷気器に冷態が 解放している場合(ガス漏れモード)には、冷却 器温度Taと吹出冷気温度Tbとの温度差T。が 所定の扱小温度差別域判別部17の両比較回路10, 21の出力がともに低値になる。その結果、アン ドゲート回路22の出力は低値になり、温度強原因 分析部18においては、アンドゲート23および 24の出力および除禁指令出力ポート13は低値 となり、アンドゲート26の出力はファン故障の 有無によって高値または低値となる。すなわち、 差の場合、温度差額城判別部17の他方の比較回路21の出力が高値であるから、この高値信号の反転信号を入力する小温度差原因分析部19の各アンドゲート回路33、36の出力はともに低値であり、ガス漏れ検出信号出力ボート35および機械故障検出信号出力ボート38は高値となる。

冷却器への着點が所定置以下であり、ファン、 冷凍サイクルの機械が正常に動作し、また、冷気 路への冷峻の漏痕がない場合は、正常な選転状態 (正常運転モード)である。

この場合、冷却器温度Taと吹出冷気温度Tbとの温度差T。が所定の最大温度発Tex以上であり、温度差領域制別部17の両比較回路10,21の出力はともに高値となり、アンドゲート回路22から正常運転指令S。が温度調節制都部3に出力される。上記大温度差原因分析部18の各アンドゲート回路24,26に入力されるインパータ12の出力は低値であり、両アンドゲート24,26の出力はともに低値となるので、歐情指令出力ポート1

1 6

ファン停止故障が生じているときにはアンドゲー ト26の入力はともに高値であり、その出力は高 値になる。その結果、ファン故障検出信号出力ボ ート28からは低値のファン赦降検出信号が出力 される。ファン故障がないときにはインパータ2 5の出力が低値になるので、アンドゲート回路 2 6 の出力は低値になり、ファン故障検出信号出力 ポート28は高値になる。小温度差の原因が冷凍 サイクル中の微観故障であるとき(微観故障モー ド)には上記吹出冷気温度でもは外気温度に近く なり、冷却器から冷気器への冷媒の構改によると き (ガス漏れモード) には吹出冷気温度でもが所 定の吹出冷気最低温度T bata よりもさらに低温 になる。そこで、小温度券の新円が冷凍サイクル 中の靱板枚降であるとき(数板枚除モード)には 比較回路 3 1 の出力は高値となり、アンドゲート 回路33の出力が低値になる結果、ガス個れ検出 信号出力ポート35の出力は高値となる。また、 アンドゲート36の出力は高値となるので、機械 故障検出信号出力ポート38から低値の機械故障

検出語号が出力されることになる。小温度差の原因が冷却器から冷気路への冷線の解洩によるとき (ガス添れモード)には比較回路 3 1 の出力は低値になり、アンドゲート回路 3 3 の出力が高値になる結果、ガス振れ検出信号出力ポート 3 5 から低値の機械故障検出信号が出力されることになる。また、アンドゲート 3 6 の出力は低値となるので、機械故障検出信号出力ポート 3 8 は高値になる。

ファン故障検出信号、ガス漏れ検出信号、機械 故障検出信号を入力した安全作動制御回路 1.5 は 各信号に対応してファン故障、ガス漏れ、機械故 障をそれぞれ変示する表示装置を作動させるとと もに、ブザー、音声、染曲等によって故障発生を 報知する報知装置を作動させ、必要に応じて冷凍 サイクル中の機械に停止、閉弁等の安全動作をさ せる。

このように、この制御回路では、運転状態監視 回路14において、冷却器温度センサ5と、吹出 冷気温度センサ6と、ファン故障検出部16のわ ずか三つの検出手段によって、運転状態を正常運

19

よびこれの出力を反転させるインパータ 1 2 を有する点は第 1 図および第 2 図で示した実施例と同じである。

更に、所定の吹出冷気最低温度 T b a i a に対応 する基準信号を出力する基準値設定回路 3 0 と、 吹出冷気温度センサ 6 の出力を正相入力端に入力 し、上記基準電圧発生回路 3 0 の出力を負相入力 。 確に入力する比較回路 3 1 と、ファン故障検出信 号出力ポート 2 8 と、ガス類れ検出信号出力ポート 3 8 を有 する点では第 3 四ないし第 5 回に示した実施例と 同じである。

この運転状態料別回路14では、更に、所定の 最高冷却器温度で a a a a a に対応する基準電圧信号 S a a a a a を出力する基準電圧発生回路39と、上 記冷却器温度センサ5の出力を負相入力端に入力 し、基準電圧発生回路39の出力を正相入力端に 入力する比較回路40と、各比較回路10,31, 40の出力を入力し、出力端が正常運転指令出力 ポート11に接続されているアンドゲート回路4 転モード、着指モード、ファン放阪モード、機械 故障モードおよびガス編れモードの五つのモード に分類して検出し、それぞれのモードに対応した 遺転制御が実行される。そして、除器は、第6回 に示すように、冷却器への着禁量が所定量に達し て吹出冷気温度でもが冷却器温度で a から所定の 最大温度差で a を越えて高温になるときに実行されることになる。

第7回は上記運転状態判別回路14の変形例を 示すプロック回である。

この運転状態制別回路14は、冷却器温度センサ5と、吹出冷気温度センサ6と、温度差額算部7と、正常運転指令出力ポート11と、駄精指令出力ポート13を有する点では上配各実施例と同じである。

また、所定の最大温度光Toxに対応する基準電 圧信号を出力する基準電圧発生回路9と、この基準電圧を正相入力値に入力するとともに演算され た温度差Toに対応する電圧信号よりなる温度差 信号SDを負相入力値に入力する比較回路10お

2 0

1と、上記インパータ12の山力およびファン板 準検出部16の出力を入力するアンドゲート型路 42が投けられる。

上記の構成において、着霜モードまたはファン 故障モードの場合は比較回路10の出力は低値に なり、アンドゲート創路41の出力および正常運 転指令出力ポート11は低値になる。インパータ 12の出力は高値になるので、ファン故様が無け ればアンドゲート回路42の出力が高値になり、 除精指令出力ポート (3 から除精指令 Sarが出力 れる一方、ファン故障検由信号出力ポート28は 高値になる。ファン故障がある場合にはアンドゲ ート42の出力および除精精令出力ポート13は 低値になる一方、ファン故障検出信号出力ポート 2.8 からは低値のファン故障検出信号が出力され る。また、ガス顕れモードの場合は比較回路31 が低値になるので、アンドゲート41の出力およ び正常運転指令出力ポート11は低値となり、ガ ス離れ検出信号出力ポート35から低値のガス薫 れ校出信号が出力される。更に、微観故障モード

の場合は比較回路 4 0 が低値になり、アンドゲート回路 4 1 の出力および正常運転指令出力ポート 1 1 は低値になり、機械故障検出信号出力ポート 3 8 から低値の機械故障検出信号が出力される。

もちろん、本発明に係る冷凍・冷蔵オープンショッケースの冷却器への着霜監視装置は上配実施 例によって限定されるものではなく、例えば、第 6 図に示した実施例において、基準電圧発生回路 3 0 および3 9 の設定電圧を同一にすることが可能であり、この場合、両基準電圧発生回路3 0 および3 9 の一方を他方に兼用させ、その他方を省略することが可能である。

(発明の効果)

本発明に係る冷凍・冷蔵オープンショーケースの冷却器への着霜監視方法は、以上のように、冷却器の温度と冷気の温度の温度差を求め、その温度差が所定値を上回るか否かによって冷却器への着君量が所定量を上回るか否かを判別するので、外気の影響を受けずに正確に冷却器への着君量が所定量を上回るか否かを判別できる。その結果、

2 3

図、第7図は本発明のもう一つの実施例に係る冷凍・冷蔵オープンショーケースの運転状態監視回路のプロック図、第8図は従来の設理方法における温度変化図である。

5 … 冷却器温度センサ、6 … 吹出冷気温度センサ、7 …温度差済算部、8 …着精判別手段(着精 料別部)、18 …着精料別手段(大温度差原因分 析部)。

特許出願人 株式会社ジャパンメンテナンス

冷却器への着霜が所定量に達する時点を検出して その時点で験霜を開始させることができ、冷却器 の冷却効率を所定値よりも低下させることなく、 験霜の周期をできるだけ長くして貯蔵品の品質の 悪化を生じにくくできる。

また、本発明に係る冷凍・冷蔵オープンショー ケースの冷却器への着霜監視装置はこのような効 果に加えて、回路構成が簡単で安備に実施できる 等の利点も得られる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る冷凍・冷蔵オープンショーケースの冷却器への着指監視装置の要都のプロック図、第2図は本発明に係る冷凍・冷蔵オープンショーケースの側御四路の製部のプロック図、第3図は本発明の別の実施例に係る運転状態監視回路の要都のプロック図、第4図は本発明の別の実施例に係る冷凍・冷蔵オープンショーケースの制御回路の要都のプロック図、第5図はその要都の治理回路図、第6図は上配実施例における外気、冷却器温度、吹出冷気温度の変化を示す温度変化

2 4



